|  |  |
| --- | --- |
| **F420-B**  **0001** | **DISEÑO DE PRUEBA**  **Proyecto: SUGPA** |
| **Procedimientos de pruebas:**  Los procedimientos de las pruebas están descritos en las especificaciones de casos de prueba. En caso de que se necesite corrección, se informará al equipo y se realizarán las correcciones y cambios correspondientes.  **Métodos de prueba a usar:**  Se utilizarán pruebas de caja negra, realizando las pruebas de funcionalidad (si el resultado de cada módulo es el correcto) y adivinación de errores (situaciones donde es posible la aparición de un error) para corroborar el manejo de errores del sistema.  **Criterios para aprobación de las pruebas:**  • Excelente: El resultado obtenido es idéntico al esperado.  • Bueno: El resultado obtenido no es el esperado, sin embargo, es parecido.  • Regular: El resultado obtenido no es el esperado y no se parece, pero no provoca anomalías en el funcionamiento del software.  • Malo: El resultado obtenido no es el esperado y ha provocado anomalías en el funcionamiento del software.  • Muy Malo: El resultado obtenido no es el esperado y ha provocado anomalías graves en el funcionamiento del software (la página se cuelga o se interrumpe el flujo de ejecución). | |